



1^{ère} ENTRÉE AU LYCÉE

**LA RÉGION
SOUTIENT VOTRE ÉLAN**

Pour la rentrée 2012,
bénéficiez d'une aide financière
du Conseil régional d'Aquitaine

**AQUITAINE
ACTION
16-25**



Informations et inscriptions
dès le 4 septembre sur
coupsdepouce.aquitaine.fr

R É G I O N



AQUITAINE